

浙创 ABS-101

概述

浙创 ABS-101 是一款应用于高精度 SLA 光固化 3D 打印成型系统的光敏树脂，具有成型速度快打印精度高等特点，打印制件具有出色的抗湿性能，耐化学性好，收缩率小，尺寸稳定性好，漆要求，同时具备优良的机械性能，是铸模等领域的理想打印材料

应用

浙创 ABS-101 可应用于汽车、医疗、消费电子等工业领域的母模、概念模型、一般部件、功能性部件的制作

技术性能指标-液态性能

外观	白色粘稠液态
旋转粘度	176 mPa·s@ 25 °C

技术性能指标-光学性能

临界曝光能量 E_c	9.75 mJ/cm ²
固化深度 D_p	0.125 mm
建议建造层厚	0.1 mm

浙创 ABS-101

制件性能指标-力学性能与热学性能		
检测项目	检测方法	ABS-101
拉伸强度	ASTM D638M	42.1 MPa
拉伸模量	ASTM D638M	2180 MPa
断裂伸长率	ASTM D638M	8.6 %
弯曲强度	ASTM D790	60.4 MPa
弯曲模量	ASTM D790	1860 MPa
抗冲击强度	ASTM D256A	16 J/m
邵氏硬度	ASTM D2241	78
吸水率	ASTM D570	0.89 %
负荷变形温度(HDT)	ASTM D648	55.1 °C

备注:

1. 制件呈白色
2. 具有较小的 E_c , 280 mw 的激光功率, 0.1mm 层厚制件, 填充激光扫描速率可达 5500 mm/s 以上
3. 使用温度和保存温度不宜过高, 使用温度范围 28 ± 5 °C, 保存温度 20 ± 5 °C
4. 喷漆用漆建议使用正规厂家产品
5. 制件呈现的阶梯效应(纹路), 在层厚一定的条件下, 调节轮廓激光扫描可减弱

宁波浙创科技有限公司

传真 0574-63085819

地址 浙江慈溪市科技路 777 号

网址 www.zj-creat.com



宁波浙创科技有限公司
Ningbo Zhechuang Technology Co., Ltd.